

CLOCK MP4



Centro di lavoro mCm CLOCK MP4 matricola 1138 così configurato :

CNC GE FANUC modello 16i-MA

Corsa asse X = 700mm Corsa asse Y = 700mm Corsa asse Z = mm 800

Velocità rapido assi XYZ 32 mt./min.

Guide movimento assi a sfera su rotaia NSK, viti a sfere D=50 P=20

Rilevatori a riga ottica Heidenhain LB382C

Utensile HSK-A63

Elettromandrino PEM00055 CAPELLINI 15.000 Rpm a 2 gamme di velocità

Potenza motore (KW) : 19,5 (S1)

Coppia massima (Nm) : 114 (S1)

Refrigerante alta pressione Via Centro 65 Bar

Tavola girevole mCm continua 360.000 posizioni, diametro massimo di rotazione

900 mm., altezza massima attrezzatura 900 mm., peso massimo ammesso 550 Kg.

Magazzino utensili a ruota a 72 posti utensile.

Peso utensile massimo ammesso Kg. 12, massima lunghezza 300 mm.

Evacuatore di trucioli raschiante altezza bocca di scarica 1.140 mm.

Vasca raccolta liquido refrigerante L. 1.500 Cosema filtro autopulente FAT03.

Giostra Pallet a 4 stazioni, piatto tavola 630 x 630 mm.

N°2 Posti operatore di Carico/Scarico pezzo frontale + lato CNC.

Protezioni ecologiche e antinfortunistiche.

Copertura superiore completa predisposta per aspiratore fumi.

Lampada alogena illuminazione zona di lavoro.

Azionamenti assi e mandrino FANUC DIGITALI

Motori assi e mandrino in c.a. Brushless FANUC DIGITALI

Pneumatica FESTO, Idraulica HAWE

Colore bianco/Blu RAL9002 + RAL5014 Standard mCm

Schemi elettrici impianto e listati software logica

Manuali di uso e manutenzione impianto