

CLOCK1000 MP10



DATI TECNICI – ASSI E MANDRINO:

- Corsa asse X = 1050 mm
 - Corsa asse Y = 700 mm
 - Corsa asse Z = 800 mm
 - Tavola girevole continua 360.000 posizioni
 - Diametro max rotazione 1.000, altezza max 880,
peso max ammesso 1000 Kg.
 - Guide a movimento assi XYZ a sfere su rotaia NSK
 - Viti a ricircolo di sfere diametro 50 passo 20 mm
 - Elettromandrino CAPELLINI PEM00034
-
- Motore asincrono E+A MW20/21-4-56/65R1
 - 16.000 rpm
 - 110 Nm – 40 kW (S1)
 - Lubrificazione aria + olio
 - Raffreddamento con acqua + parafilù
 - Precarico idraulico variabile a 3 gamme
 - Attacco portautensile HSK-A63

- Adduzione refrigerante via centro 40 bar

DATI TECNICI – ELETTRONICA E CONTROLLO:

- CNC GE FANUC 16 - MC
- Rilevatori a riga ottica Heidenhain 382C
- Servomotori assi Brushless Digitali Fanuc
- Azionamenti assi e mandrino FANUC

DATI TECNICI – AUTOMAZIONE:

- Magazzino utensili FMC 2 moduli 3 livelli a 546 posti utensile
- Robot manipolatore a 3 assi lineari e braccio di scambio
- Stazione di preset per carico e scarico degli utensili
- Controllo rottura utensile laser BLUM
- Pallet 630x630mm con bloccaggio pneumatico su 4 coni
- Magazzino pallet a 7 posti con disposizione radiale
- Robot manipolatore con doppia forca di presa
- Postazione operatore di carico e scarico pezzi
- Supervisore di Impianto mCm JFMX
- Pneumatica FESTO
- Idraulica HAWE

ALTRO:

- Evacuatore trucioli raschiante, altezza bocca 1140 mm
- Impianto di adduzione fluido da taglio
 - Vasca di raccolta capacità 1.500 litri COSEMA
 - Sistema di filtraggio FAT03
 - Pompa alta pressione per fluido via centro
- Copertura superiore completa di aspiratore fumi AR FILTRAZIONI
- Protezioni ecologiche e antinfortunistiche
- Lampada alogena illuminazione zona di lavoro
- Colore bianco/blu RAL9002 + RAL5014 standard mCm

NOTE E DISPOSIZIONI:

- Fornitura documentazione d'impianto:

- Schemi elettrici e funzionali
- Software logica CN
- Manuale d'uso e manutenzione
- Certificazione CE impianto