

## CONNECTION FANUC



N° 01 Centro di lavoro modello **CONNECTION** così configurato :

CNC FANUC 16i - MB

Corsa asse X = mm 600 Corsa asse Y = mm 600 Corsa asse Z = mm 800

Utensile ISO 40 attacco NF DIN 69871 - B

Potenza mandrino 22 Kw, Velocità max mandrino 8000 Rpm

Velocità di rapido assi X Y Z 40 mt/min.

Asse B Tavola girevole indexata a 360 posizioni mCm

Assi V e W Magazzino utensili standard a 60 posti utensile

Apertura cambio utensile a "Bocca di Squalo"

Evacuatore di trucioli a coclea standard

Trasportatore trucioli ad uscita posteriore e pompa travaso refrigerante

Vasca raccolta liquido refrigerante esterna con pompa normale,  
pompa alta pressione, filtro centrifugo, lavaggio fondo.

Asse U Giostra pallet a 4 stazioni con piatto tavola 550 x 550 mm.

N° 1 Stazione operatore per carico / scarico pezzo frontale.

Motori assi e mandrino in c.a. FANUC HVis con specifiche allegate

Azionamenti assi e mandrino FANUC con specifiche allegate

Refrigerante attraverso il mandrino 30 Bar

Frigorifero per raffreddamento asse entrata.

Pneumatica **FESTO**, Idraulica **HAWE**, Righe ottiche pressurizzate assi XYZ

Protezioni ecologiche e antinfortunistiche.

Schemi elettrici impianto e listati software logica

Manuali di uso e manutenzione impianto

Certificazione CE impianto.