CONNECTION Z16

CNC Z16 C D.ELECTRON 128 Kb Speicher mit Turbo CPU
LCD- Farbmonitor
Verfahrwege : X-Achse 600mm Y-Achse 600mm Z-Achse 800mm
Werkzeuge ISO 45 NF
Spindeldrehzahl 30 - 4000 RPM,
Eilgang Achsen X, Y, Z 20.000 mm/min
Indexierter Drehtisch 360 Positionen mCm
Standard-Werkzeugwechsler 42 Plaetze
Spaenefoerderer als Schnecke ausgefuehrt
Standard Kuehlmittelbehaelter
Vierfach Palettenwechsler, Paletten 550 x 550mm
1 Be-/ Entladestation
Achs- und Spindelmotoren Brushless Siemens 1FT5102 + 1PH5137
Achsantriebe: Siemens 6SC6101-4A-Z und Spindelantrieb 6506-4AA01
Kuehlaggregat zur Kuehlung der Spindel und Spindelkasten
Pneumatik von FESTO, Messsysteme von Heidenhain
Umwelt- und Unfallschutzeinrichtungen
Elektroschaltplaene und PLC-Dokumentation
Bedienungs- und Wartungsanleitung
Gutachten fuer die Einhaltung der Unfallverhuetungsvorschriften fuer Anlagen, die vor inkrafttreten der CE-Normen gebaut wurden.