

CONNECTION Z32



CNC Z32WRT D.ELECTRON Embedded Windows Digital Real Time mit geteilltem Paneel

Pentium Prozessor 1,7GHz, Betriebssystem Windows 2000/XP

HD 2,5" 20GB, 256MB RAM, 1,44 MB FD, DVD-Laufwerk

Netzwerkkarte Ethernet TCP/IP 10/100

Master Link Interface mit Lizenz für die Nutzung der SW Z32 ueber Z-Link

Monitor Terminal OFP15/T, 15" Farbmonitor Touch Screen

Verfahrwege: X-Achse 600mm Y-Achse 600mm Z-Achse 800mm

Werkzeuge ISO 45 Typ NF DIN 69871-B innengekuehlt

Spindeldrehzahl 30 - 4000 RPM,

Eilgang Achsen X, Y, Z 20.000 mm/min

Indexierter Drehtisch 360 Positionen mCm

Standard-Werkzeugwechsler 42 Plaetze

Spaenefoerderer als Schnecke ausgefuehrt

Spaeneausgang nach hinten mit Umfuellpumpe fuer Kuehlmittel

Kuehlmittelbehaelter mit Papierfilter LOSMA

Niederdruckpumpe, Hochdruckpumpe 16 Bar Grundfoss

Vierfach Palettenwechsler, Paletten 550 x 550mm

1 Be-/ Entladestation

Achs- und Spindelmotoren Brushless Siemens 1FK7 und 1PH, 17KW

Achsantriebe: Siemens Serie 611 Tuer zum Werkzeugwechseln

Obere Abdeckung der Maschine mit Vorbereitung fuer Absauganlage

Pneumatik von FESTO, Hydraulik HAWE