

## CONNECTION Z32



CNC Z32WRT D.ELECTRON Embedded Windows Digital Real Time mit geteilttem Paneel  
 Pentium Prozessor 1,7GHz, Betriebssystem Windows 2000/XP  
 HD 2,5" 20GB, 256MB RAM, 1,44 MB FD, DVD-Laufwerk  
 Netzwerkkarte Ethernet TCP/IP 10/100  
 Master Link Interface mit Lizenz für die Nutzung der SW Z32 ueber Z-Link  
 Monitor Terminal OFP15/T, 15" Farbmonitor Touch Screen  
 Verfahrwege : X-Achse 600mm Y-Achse 600mm Z-Achse 800mm  
 Werkzeuge ISO 45 Typ NF DIN 69871-B innengekuehlt  
 Spindeldrehzahl 30 - 4000 RPM,  
 Eilgang Achsen X, Y, Z 20.000 mm/min  
 Indexierter Drehtisch 360 Positionen mCm  
 Standard-Werkzeugwechsler 42 Plaetze  
 Spaenefoerderer als Schnecke ausgefuehrt  
 Spaeneausgang nach hinten mit Umfuellpumpe fuer Kuehlmittel  
 Kuehlmittelbehaelter mit Papierfilter LOSMA  
 Niederdruckpumpe, Hochdruckpumpe 16 Bar Grundfoss  
 Vierfach Palettenwechsler, Paletten 550 x 550mm  
 1 Be-/ Entladestation  
 Achs- und Spindelmotoren Brushless Siemens 1FK7 und 1PH, 17KW  
 Achsantriebe: Siemens Serie 611  
 Tuer zum Werkzeugwechseln  
 Obere Abdeckung der Maschine mit Vorbereitung fuer Absauganlage  
 Pneumatik von FESTO, Hydraulik HAWE