

MEDIA FA10



Bearbeitungszentrum MEDIA FA 10

CNC Z32WRT D.ELECTRON Embedded Real Time mit externem Paneel
 Pentium Prozessor 1,7GHz, Betriebssystem Windows 2000/XP
 HD 2,5" 20GB, 256MB RAM, 1,44 MB FD, DVD-Laufwerk
 Netzwerkkarte Ethernet TCP/IP 10/100
 Master Link Interface mit Lizenz für die Nutzung der SW Z32 ueber Z-Link
 Monitor Terminal OFP15/T, 15" Farbmonitor Touch Screen
 SW + HW Option zur digitalen Ansteuerung der Achsen und Spindel
 Verfahrenswege in mm : X-Achse 800 mm, Y-Achse 850 mm, Z-Achse 900 mm
 Werkzeuge ISO 50 Typ NF DIN69871-B mit Innenkuehlung
 Spindeldrehzahl 1. Stufe 950 U/min 2. Stufe 4000 U/min
 Indexierter Drehtisch Typ mCm mit 360 Positionen
 SCARA Werkzeugmagazin mit 300 Plaetze
 Spaenefoerderer
 Kuelmittelbehaelter 1000Liter, Niederdruckpumpe und Hochdruckpumpe,
 Pumpe zur Spuelung der Maschinenkanaele, des Werkstuecks und des Maschinenbettes,
 Paletten mit jeweils 4 Konusklemmungen, Drehtisch 630 X 630 mm
 9 Palettenplaetze
 1 Lade- Entlade- Station
 Laser Werkzeugbruchkontrolle von Blum
 Umwelt- und Unfallschutzeinrichtungen
 Komplette obere Abdeckung mit Vorbereitung fuer Dunstabsaugung
 Arbeitsraumbeleuchtung
 Leuchtanzeige fuer Maschinenzustand
 Digitale Achs- und Spindelantriebe SIEMENS 611
 Achs- und Spindelmotoren brushless SIEMENS 1FK
 Masstaebe Fagor und Encoder von Heidenhain,

