

PROGRESS 2500 iTNC530



Bearbeitungszentrum PROGRESS 1

CNC Heidenhain iTNC530

Verfahrwege in mm X = 2500, Y = 800, Z = 700

Achsmotoren XYZ Brushless Siemens Digit 1FK7105 / 48 Nm.

Achsmotoren AB Drehtische Brushless Siemens Digit 1FK7060 / 6 Nm.

Spindelmotor Brushless Siemens Digit 1PH7137 Leistung 22/25 Kw .

Werkzeuge ISO 45 Typ mCm.

2 Drehzalstufen 1. Stufe = 30 – 900 U/Min 2.Stufe = 30 - 4000 U/Min

2 Indexierte Drehtische mCm mit 360 Positionen, 700 x 700 mm.

Standard Werkzeugmagazin 30 Plaetze

Automatischer Werkzeugmagazin-Wechsler (Auf Wunsch)

Spaenefoerderer

Standard Kuehlmittelbehaelter

Umweltschutzvorrichtungen im Arbeitsmodul

Digitale Achs- und Spindelantriebe Serie 611D.

Kuehlaggregat Stulz .

Pneumatik FESTO, Hydraulik HAWE,

Messsysteme Heidenhain mit Druckluft.

Bedienungs- und Wartungshandbuch

Elektroschaltplaene und PLC-Dokumentation

CE Zertifikation