

## PROGRESS 3200 D.E. Z32



### Bearbeitungszentrum Progress 1

CNC Z32WRT D.ELECTRON Embedded Real Time mit separatem Paneel  
 Pentium Prozessor 1,7GHz,  
 Betriebssystem Windows 2000/XP  
 HD 2,5" 20GB, 256MB RAM, 1,44 MB FD, DVD-Laufwerk  
 Netzwerkkarte Ethernet TCP/IP 10/100  
 Master Link Interface mit Lizenz für die Nutzung der SW Z32 ueber Z-Link  
 Monitor Terminal OFP15/T, 15" Farbmonitor Touch Screen  
 SW+HW Option zur digitalen Ansteuerung der Achsen- und Spindel  
 Verfahrwege in mm : X = 3200, Y = 800, Z = 700  
 Achsmotoren XYZ Brushless Siemens Digit 1FK7105 / 48 Nm.  
 Achsmotoren AB Drehtische Brushless Siemens Digit 1FK7060 / 6 Nm.  
 Spindelmotor Brushless Siemens Digit 1PH7137 Leistung 22/25 Kw .  
 Werkzeuge ISO 45 typ mCm.  
 2 Drehzahlstufen 1. Stufe = 30 – 900 U/Min 2. Stufe = 30 - 4000 U/Min  
 2 indexierte Drehtische mCm mit 360 Positionen, 700 x 700 mm.  
 Standard Werkzeugmagazin 30 Plaetze  
 Spaenefoerderer mit erhoehtem Auswurf 1,6 m  
 Standard Kuehlmittelbehaelter  
 Umweltschutzvorrichtungen Arbeitsmodul  
 Max. Schwenkdurchmesser auf Tisch 1 2400 mm.  
 Digitale Achs- und Spindelantriebe Serie 611D.  
 Kuehlaggregat Stulz .  
 Pneumatik FESTO, Hydraulik HAWE  
 Messsysteme FAGOR  
 Bedienungs- und Wartungshandbuch  
 Elektroschaltplaene und PLC Dokumentation

