PROGRESS 3200 D.E. Z32

Bearbeitungszentrum Progress 1

CNC Z32WRT D.ELECTRON Embedded Real Time mit separatem Paneel
Pentium Prozessor 1,7GHz,
Betriebssystem Windows 2000/XP
HD 2,5“ 20GB, 256MB RAM, 1,44 MB FD, DVD-Laufwerk
Netzwerkkarte Ethernet TCP/IP 10/100
Master Link Interface mit Lizenz für die Nutzung der SW Z32 ueber Z-Link
Monitor Terminal OFP15/T, 15“ Farbmonitor Touch Screen
SW+HW Option zur digitalen Ansteuerung der Achsen- und Spindel
Verfahrwege in mm : X = 3200, Y = 800, Z = 700
Achsmotoren XYZ Brushless Siemens Digit 1FK7105 / 48 Nm.
Achsmotoren AB Drehtische Brushless Siemens Digit 1FK7060 / 6 Nm.
Spindelmotor Brushless Siemens Digit 1PH7137 Leistung 22/25 Kw .
Werkzeuge ISO 45 typ mCm.
2 Drehzahlstufen 1. Stufe = 30 – 900 U/Min 2. Stufe = 30 - 4000 U/Min
2 indexierte Drehtische mCm mit 360 Positionen, 700 x 700 mm.
Standard Werkzeugmagazin 30 Plaetze
Spaenefoerderer mit erhoehtem Auswurf 1,6 m
Standard Kuehlmittelbehaelter
Umweltschutzvorrichtungen Arbeitsmodul
Max. Schwenkdurchmesser auf Tisch 1 2400 mm.
Digitale Achs- und Spindelantriebe Serie 611D.
Kuehlaggregat Stulz .
Pneumatik FESTO, Hydraulik HAWE
Messsysteme FAGOR
Bedienungs- und Wartungshandbuch
Elektroschaltplaene und PLC Dokumentation