

## CONNECTION Z32



### CONNECTION Z32

**Centre d'usinage modèle CONNECTION** ayant la configuration suivante :

CN D.ELECTRON Z32WRT Embedded Real Time avec panneau séparé

Processeur Classe Pentium 1,7 GHz

Système d'exploitation Windows 2000/XP

Hard Disk 2,5" 20GB, Mémoire Ram 256MB, Floppy Disk Drive 1,44MB, Lecteur DVD, Carte Ethernet TCP/IP 10/100

Carte Master Link et licence d'utilisation software Z32 à travers Z-Link

Terminal vidéo OFP15/T 15" Touch Screen

Option HW et SW pilotage axes et broche avec technologie digitale

Course axe X = 600mm, Course axe Y = 600mm, Course axe Z = 800mm

Attachement outil ISO 45 type NF DIN 69871 – B

Arrosage par la broche

Vitesse à la broche de 30 à 4000 tr/min.

Avances rapides sur les axes XYZ 20 m/min.

Plateau tournant mCm indexé à 360 positions

Magasin d'outils standard à 42 positions

Vis sans fin pour l'évacuation des copeaux

Convoyeur à copeaux avec sortie postérieure et pompe de transvasement

Bac pour liquide d'arrosage avec filtre à papier Losma

pompe standard pour liquide d'arrosage, pompe haute pression 16 Bar Grundfuss.

Carrousel porte-palettes à 4 positions, dimension palettes 550x550 mm

N° 1 Poste opérateur pour chargement/déchargement frontal des pièces

Asservissements axes et broche SIEMENS série 611

Moteurs axes et broche Brushless SIEMENS 1FK7 et 1PH 17 KW avec technologie digitale

Groupe frigorifique pour le refroidissement de la broche

Changement d'outil avec ouverture à «bouche de requin»

Protection supérieure intégrale avec prédisposition pour aspirateur des fumées  
Composants pneumatiques FESTO, Composants hydrauliques HAWE