MEDIA FA10

MEDIA FA10

N°01 **Centre d'usinage modèle MEDIA FA 10** ayant la configuration suivante :
CN Z32WRT Embedded Real Time avec panneau séparé.
Processeur Classe Pentium 1,7 GHz – Système d'exploitation Windows 2000/XP
Hard Disk 2,5" 20GB, Mémoire Ram 256MB, Floppy Disk Drive 1,44MB, Lecteur DVD, Carte Ethernet TCP/IP 10/100
Carte Master Link et licence d'utilisation software Z32 à travers Z-Link
Terminal vidéo OFP15/T 15" Touch Screen
Option HW et SW pilotage axes et broche avec technologie digitale
Course axe X = 800mm, Course axe Y = 850mm, Course axe Z = 900mm
Attachement outil ISO 50 type NF DIN69871-B
Arrosage par le centre
Vitesse à la broche Gamme 1 = 950 tr/min, Gamme 2 = 4000 tr/min.
Plateau tournant mCm indexé à 360 positions
Magasin d'outils SCARA à 300 postes-outil
Convoyeur à copeaux à racleurs
Bac pour liquide d'arrosage capacité 1000 l. avec pompe standard, pompe haute pression, pompe lavage canaux, lavage pièce et lavage bâti
Système de blocage palette par 4 cônes, Dimension palettes 630x630 mm
N°9 Postes de stockage + N°1 Poste opérateur pour le chargement/déchargement des pièces
Contrôle intégrité outil LASER BLUMM
Protections assurant le respect des normes d'hygiène et sécurité
Protection supérieure complète avec prédisposition pour aspirateur des fumées
Lampe halogène pour l'illumination de la zone d'usinage
Colonne lumineuse clignotante pour la visualisation des états machine
Asservissements axes et broche SIEMENS 611 DIGITAL

Groupe frigorifique pour le refroidissement tête et broche
Moteurs axes et broche en c.a. Brushless SIEMENS DIGITAL 1FK
Règles optiques FAGOR et systèmes de mesure Heidenhain
Composants pneumatiques FESTO, Composants hydrauliques pour chariot et changeur des palettes HAWE