

MEDIA FA10



MEDIA FA10

N°01 **Centre d'usinage modèle MEDIA FA 10** ayant la configuration suivante :

CN Z32WRT Embedded Real Time avec panneau séparé.

Processeur Classe Pentium 1,7 GHz – Système d'exploitation Windows 2000/XP

Hard Disk 2,5" 20GB, Mémoire Ram 256MB, Floppy Disk Drive 1,44MB, Lecteur DVD, Carte Ethernet TCP/IP 10/100

Carte Master Link et licence d'utilisation software Z32 à travers Z-Link

Terminal vidéo OFP15/T 15" Touch Screen

Option HW et SW pilotage axes et broche avec technologie digitale

Course axe X = 800mm, Course axe Y = 850mm, Course axe Z = 900mm

Attachement outil ISO 50 type NF DIN69871-B

Arrosage par le centre

Vitesse à la broche Gamme 1 = 950 tr/min, Gamme 2 = 4000 tr/min.

Plateau tournant mCm indexé à 360 positions

Magasin d'outils SCARA à 300 postes-outil

Convoyeur à copeaux à racleurs

Bac pour liquide d'arrosage capacité 1000 l. avec pompe standard, pompe haute pression, pompe lavage canaux, lavage pièce et lavage bâti

Système de blocage palette par 4 cônes, Dimension palettes 630x630 mm

N°9 Postes de stockage + N°1 Poste opérateur pour le chargement/déchargement des pièces

Contrôle intégrité outil LASER BLUMM

Protections assurant le respect des normes d'hygiène et sécurité

Protection supérieure complète avec prédisposition pour aspirateur des fumées

Lampe halogène pour l'illumination de la zone d'usinage

Colonne lumineuse clignotante pour la visualisation des états machine

Asservissements axes et broche SIEMENS 611 DIGITAL

Groupe frigorifique pour le refroidissement tête et broche

Moteurs axes et broche en c.a. Brushless SIEMENS DIGITAL 1FK

Règles optiques FAGOR et systèmes de mesure Heidenhain

Composants pneumatiques FESTO, Composants hydrauliques pour chariot et changeur des palettes

HAWE