

PROGRESS 2500 iTNC530



PROGRESS 2500 iTNC530

N° 01 **Centre d'usinage PROGRESS 1** ayant la configuration suivante :

CN Heidenhain iTNC530

Course axe X = 2500 mm, Course axe Y = 800 mm, Course axe Z = 700 mm

Moteurs axes XYZ Brushless Siemens Digit 1FK7105, Couple 48 Nm.

Moteurs axes AB plateaux tournants Brushless Siemens Digit 1FK7060, Couple 6 Nm.

Moteur broche Brushless Siemens Digit 1PH7137, Puissance 22/25 Kw

Attachement outil ISO 45 type mCm

Broche avec N°2 Gammes de vitesse G1 = 30 – 900 // G2 = 30 - 4000 tr/min.

N°2 Plateaux tournants mCm indexés à 360 positions, dimension palettes 700x700 mm

Magasin d'outils à roue à 30 postes-outil

2ème magasin à roue avec système de changement automatique (option)

Convoyeur à copeaux à racleurs

Bac pour liquide d'arrosage standard

Protections écologiques zone d'usinage

Asservissements axes et broche digitaux série 611D.

Groupe frigorifique Stulz pour refroidissement tête et broche

Composants pneumatiques FESTO, Composants hydrauliques HAWE, Systèmes de mesure pressurisés

Heidenhain

Manuels d'utilisation et entretien, listing logiciel, schémas électriques

Installation certifiée CE