

## PROGRESS 3200 D.E. Z32



### PROGRESS 3200 D.E. Z32

N° 01 **Centre d'usinage PROGRESS 1** ayant la configuration suivante :

- CN D.ELECTRON Z32WRT Embedded Real Time avec panneau séparé
- Processeur Classe Pentium 1,7 GHz
- Système d'exploitation Windows 2000/XP
- Hard Disk 2,5" 20GB, Mémoire Ram 256MB, Floppy Disk Drive 1,44MB, Lecteur DVD,
- Carte Ethernet TCP/IP 10/100
- Carte Master Link et licence d'utilisation software Z32 à travers Z-Link
- Terminal vidéo OFP15/T 15" Touch Screen
- Option HW et SW pilotage axes et broche digitaux
- Course axe X = 3200mm, Course axe Y = 800mm, Course axe Z = 700mm
- Moteurs axes XYZ Brushless Siemens Digit 1FK7105, couple 48 Nm
- Moteurs axes AB plateaux tournants Brushless Siemens Digit 1FK7060, couple 6 Nm
- Moteur Brushless Siemens Digit 1PH7137, puissance 22/25 Kw
- Attachement outil ISO 45 type mCm
- Broche avec N°2 Gammes de vitesse G1 = 30 – 900 // G2 = 30 - 4000 tr/min.
- N°2 Plateaux tournants mCm indexés à 360 positions, dimension palettes 700x700 mm
- Magasin d'outils à 30 postes-outil
- Convoyeur à copeaux à racleurs, hauteur sortie copeaux 1600 mm
- Bac pour liquide d'arrosage standard
- Protections écologiques zone d'usinage
- Encombrement maxi de rotation sur plateau 1 1500 mm
- Asservissements axes et broche digitaux série 611D
- Groupe frigorifique Stulz pour le refroidissement tête et broche
- Composants pneumatiques FESTO, Composants hydrauliques HAWE, systèmes de mesure FAGOR
- Manuels d'utilisation et entretien, listing logiciel, schémas électriques
- Installation certifiée CE