

Centro di Lavoro mCm CLOCK AUTO



DATI TECNICI – ASSI E MANDRINO:

- Corsa asse X = 700 mm
- Corsa asse Y = 600 mm
- Corsa asse Z = 700 mm
- Tavola girevole mCm continua 360.000 posizioni
- Guide a movimento assi XYZ a rulli su rotaia

- Viti a ricircolo di sfere passo 25 mm
- Elettromandrino CAPELLINI PEM00052
- Motore asincrono Ka.Vo. EV170-150.4
 - 20.000 rpm
 - 53 Nm – 25 kW (S1)
 - Lubrificazione cuscinetti ARIA-OLIO
 - Raffreddamento acqua + paraflù
 - Precarico idraulico variabile a 4 gamme
 - Attacco portautensile HSK-A63
 - Adduzione refrigerante via centro 65 bar

DATI TECNICI – ELETTRONICA E CONTROLLO:

- CNC FANUC 16i–MB in configurazione Clock AUTO

OPZIONI:

- 999 Variabili Macro
 - Memoria disponibile per il Cliente 2 Mb
- Rilevatori a riga ottica pressurizzate e ASSOLUTE
- Servomotori assi Brushless FANUC type HV
- Azionamenti assi e mandrino FANUC DIGITALI HVi

DATI TECNICI – AUTOMAZIONE:

- Magazzino utensili a ruota orizzontale da 40 posti
- Stazione di preset per carico e scarico degli utensili manuale

- Controllo integrità utensile
- Pallet 500x500mm con bloccaggio pneumatico su 4 coni
- Ingombro max di rotazione 800 mm, altezza 850 mm
- Massa max caricabile sul pallet 400 kg
- Postazione operatore di carico e scarico pezzi frontale
- Pneumatica FESTO
- Idraulica HAWE

ALTRO:

- Evacuatore trucioli raschiante, altezza bocca 1140 mm
- Impianto di adduzione fluido da taglio
 - Vasca di raccolta capacità 1000 litri
 - Pompa utenze lavaggi e taglio bassa pressione
 - Pompa Hidracell alta pressione
 - Sistema di filtraggio
- Protezioni ecologiche e antinfortunistiche
- Copertura superiore completa di aspiratore fumi ARNO 2
- Lampada alogena illuminazione zona di lavoro
- Colore bianco/blu RAL9002 + RAL5014

NOTE E DISPOSIZIONI:

- Fornitura documentazione d'impianto:
 - Schemi elettrici e funzionali
 - Software logica CN
 - Manuale d'uso e manutenzione
 - Certificazione CE impianto mCm anno 2012