

## CLOCK MP4



**Centro di lavoro mCm CLOCK MP4 matricola 1138 così configurato :**

**CNC GE FANUC modello 16i-MA**

**Corsa asse X = 700mm Corsa asse Y = 700mm Corsa asse Z = mm 800**

**Velocità rapido assi XYZ 32 mt./min.**

**Guide movimento assi a sfera su rotaia NSK, viti a sfere D=50 P=20**

**Rilevatori a riga ottica Heidenhain LB382C**

**Utensile HSK-A63**

**Elettromandrino PEM00055 CAPELLINI 15.000 Rpm a 2 gamme di velocità**

**Potenza motore (KW) : 19,5 ( S1 )**

**Coppia massima ( Nm ) : 114 ( S1 )**

**Refrigerante alta pressione Via Centro 65 Bar**

**Tavola girevole mCm continua 360.000 posizioni, diametro massimo di rotazione**

**900 mm., altezza massima attrezzatura 900 mm., peso massimo ammesso 550 Kg.**

**Magazzino utensili a ruota a 72 posti utensile.**

**Peso utensile massimo ammesso Kg. 12, massima lunghezza 300 mm.**

**Evacuatore di trucioli raschiante altezza bocca di scarica 1.140 mm.**

**Vasca raccolta liquido refrigerante L. 1.500 Cosema filtro autopulente FAT03.**

**Giostra Pallet a 4 stazioni, piatto tavola 630 x 630 mm.**

**N°2 Posti operatore di Carico/Scarico pezzo frontale + lato CNC.**

**Protezioni ecologiche e antinfortunistiche.**

**Copertura superiore completa predisposta per aspiratore fumi.**

**Lampada alogena illuminazione zona di lavoro.**

**Azionamenti assi e mandrino FANUC DIGITALI**

**Motori assi e mandrino in c.a. Brushless FANUC DIGITALI**

**Pneumatica FESTO, Idraulica HAWE**

**Colore bianco/Blu RAL9002 + RAL5014 Standard mCm**

**Schemi elettrici impianto e listati software logica**

**Manuali di uso e manutenzione impianto**