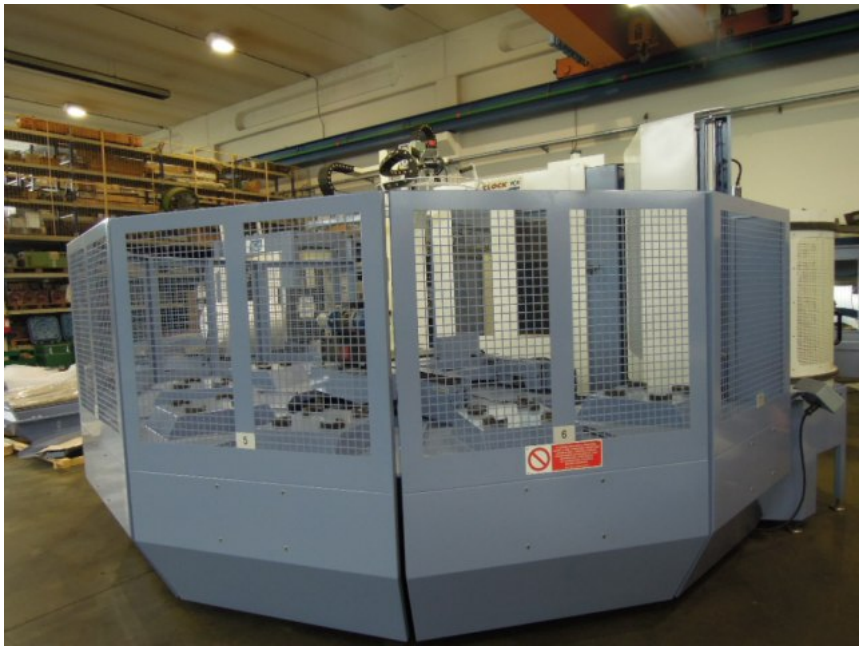
CLOCK1000 MP10



DATI TECNICI – ASSI E MANDRINO:

- Corsa asse X = 1050 mm
- Corsa asse Y = 700 mm
- Corsa asse Z = 800 mm
- Tavola girevole continua 360.000 posizioni
- Diametro max rotazione 1.000, altezza max 880,

  peso max ammesso 1000 Kg.
- Guide a movimento assi XYZ a sfere su rotaia NSK
- Viti a ricircolo di sfere diametro 50 passo 20 mm
- Elettromandrino CAPELLINI PEM00034

- Motore asincrono E+A MW20/21-4-56/65R1
- 16.000 rpm
- 110 Nm – 40 kW (S1)
- Lubrificazione aria + olio
- Raffreddamento con acqua + paraflù
- Precarico idraulico variabile a 3 gamme
- Attacco portautensile HSK-A63

- Adduzione refrigerante via centro 40 bar

DATI TECNICI – ELETTRONICA E CONTROLLO:

- CNC GE FANUC 16 - MC
- Rilevatori a riga ottica Heidenhain 382C
- Servomotori assi Brushless Digitali Fanuc
- Azionamenti assi e mandrino FANUC

DATI TECNICI – AUTOMAZIONE:

- Magazzino utensili FMC 2 moduli 3 livelli a 546 posti utensile
- Robot manipolatore a 3 assi lineari e braccio di scambio
- Stazione di preset per carico e scarico degli utensili
- Controllo rottura utensile laser BLUM
- Pallet 630x630mm con bloccaggio pneumatico su 4 coni
- Magazzino pallet a 7 posti con disposizione radiale
- Robot manipolatore con doppia forca di presa
- Postazione operatore di carico e scarico pezzi
- Supervisore di Impianto mCm JFMX
- Pneumatica FESTO
- Idraulica HAWE

ALTRO:

- Evacuatore trucioli raschiante, altezza bocca 1140 mm
- Impianto di adduzione fluido da taglio

- Vasca di raccolta capacità 1.500 litri COSEMA
- Sistema di filtraggio FAT03
- Pompa alta pressione per fluido via centro

- Copertura superiore completa di aspiratore fumi AR FILTRAZIONI
- Protezioni ecologiche e antinfortunistiche
- Lampada alogena illuminazione zona di lavoro
- Colore bianco/blu RAL9002 + RAL5014 standard mCm

NOTE E DISPOSIZIONI:

- Fornitura documentazione d’impianto:

  - Schemi elettrici e funzionali
  - Software logica CN
  - Manuale d’uso e manutenzione
  - Certificazione CE impianto