MEDIA FA10

N°01 Centro di lavoro modello **MEDIA FA 10** così configurato :
CNC Z32WRT Embedded Real Time con pannello separato.
Processore Classe Pentium 1,7 GHz - Sistema operativo Windows 2000/XP
Hard Disk da 2,5” 20GB, Memoria Ram 256MB, Floppy Disk Drive
da 1,44MB, Lettore DVD - Scheda Ethernet TCP/IP 10/100
Scheda Master Link e licenza d’uso del software Z32 tramite Z-Link
Terminale video OFP15/T 15” Touch Screen
Opzione HW e SW pilotaggio assi e mandrino digitali
Corsa asse X = mm 800 Corsa asse Y = mm 850 Corsa asse Z = mm 900
Utensile ISO 50 attacco tipo NF DIN69871-B Via Centro
Velocità mandrino Gamma 1 = 950 Rpm Gamma 2 = 4000 Rpm
Tavola girevole mCm indexata 360 posizioni
Magazzino utensili SCARA a 300 posti utensile
Evacuatore di trucioli dragante
Vasca raccolta liquido refrigerante L.1000 con pompa refrigerante
normale, pompa alta pressione, pompa lavaggio canali, lavaggio pezzo e la-vaggio fondo.
Pallet con Bloccaggio sui 4 coni, piatto tavola 630 x 630 mm.
N°9 Posti di stoccaggio + N°1 Posto operatore di Carico/Scarico pezzo.
Controllo integrità utensile LASER BLUMM
Protezioni ecologiche e antinfortunistiche.
Copertura superiore completa predisposta per aspiratore fumi.
Lampada alogena illuminazione zona di lavoro.
Semaforo lampeggiante per segnalazione stati macchina.
Azionamenti assi e mandrino SIEMENS 611 DIGITALI
Frigorifero raffreddamento testa e mandrino
Motori assi e mandrino in c.a. Brushless SIEMENS DIGITALI 1FK
Righe ottiche FAGOR e rilevatori Heidenhain
Pneumatica FESTO, Idraulica carrello scambiatore pallet HAWE

TMC Service S.r.l. - Via Piacenza, 30, 29010 Calendasco (PC)
Tel. +39 0523 762275 - Fax +39 0523 764409 - E-mail: info@tmcservice.it - P.IVA 01124300334

Colore bianco/Blu RAL9002 + RAL5014 .
Schemi elettrici impianto e listati software logica
Manuali di uso e manutenzione impianto
Certificazione CE impianto.