

## **MEDIA SCARA**



## N°01 Centro di lavoro modello MEDIA così configurato :

CNC D. ELECTRON Z32 versione Industriale PC Pentium MMX

Corsa asse X =mm 800 Corsa asse Y =mm 850 Corsa asse Z =mm 880

Mandrino ISO 50 Via Centro

Velocità mandrino 6000 Rpm

Tavola girevole Peiseler continua 360.000 posizioni

Magazzino utensili Scara circolare 122 posti

Azionamenti assi e mandrino SIEMENS 611

Motori assi e mandrino Brushless SIEMENS serie 1FT5

Evacuatore di trucioli dragante

Vasca raccolta liquido refrigerante L.1000 con pompa refrigerante normale, pompa alta pressione 16 Bar, pompa lavaggio canali, pezzo e lavaggio fondo.

Pallet con Bloccaggio a petali sui 4 coni, piatto tavola 630 x 630 mm.

N°3 Posti operatore di Carico/Scarico pezzo.

Protezioni ecologiche e antinfortunistiche.

Copertura superiore completa predisposta per aspiratore fumi.

Lampada alogena illuminazione zona di lavoro.

Righe ottiche Heidenhain - Pneumatica FESTO - Idraulica HAWE

Controllo integrità utensile Laser Blumm

Colore bianco/Blu RAL9002 + RAL5014 Standard.

Schemi elettrici impianto e listati software logica

Giostra a 6 posti pallet portata Kg. 800 cadauno

Manuali di uso e manutenzione impianto